

CHAMBRES FROIDES



SUPERMARCHÉS



INDUSTRIE ALIMENTAIRE



CENTRES LOGISTIQUES



INDUSTRIE



HÔPITAUX ET INSTITUT MÉDICO-LÉGAL



CENTRES DE RECHERCHE



Bureau central
P.I. Los Santos, Bulevar de Los Santos 34
14900 Lucena (Córdoba) Espagne
+34 957 50 92 93

Dép. commercial
commercial@intarcon.com

Service après-vente
service@intarcon.com

Europa

Allemagne
Autriche
Belgique
Espagne
France
Irlande
Italie
Norvège

Pays-Bas
Portugal
Royaume-Uni
Roumanie
Suède
Suisse
Turquie

Amérique

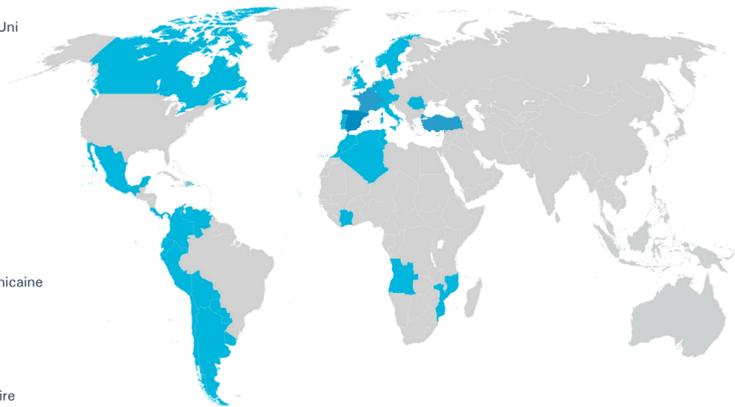
Argentine
Bolivie
Canada
Chili
Colombie
Costa Rica
Équateur

Mexique
Panama
Paraguay
Pérou
Rép. dominicaine
Uruguay
Venezuela

Afrique

Afrique équatoriale
Angola
Algérie
Cap-Vert

Côte d'Ivoire
Maroc
Mozambique
Tunisie



“ Nous proposons des produits et un service d'excellente qualité ”



www.intarcon.com



INTARCON, est une société basée en Espagne dédiée à la conception, fabrication, commercialisation et service d'une gamme complète d'équipement de réfrigération commerciale et industrielle.

La mission d'INTARCON est le développement et la mise à disposition sur le marché d'une grande gamme de solutions pour le fonctionnement le plus fiable, efficace et durable des installations de réfrigération.

L'équipe humaine d'INTARCON possède un savoir-faire précieux de plus que 30 ans dans les domaines de la réfrigération, la climatisation et des applications thermiques, et concentre les efforts dans la conception et développement d'une large gamme des solutions innovatrices en réfrigération.



Équipe humaine

L'engagement, le savoir-faire et l'expérience de nos employés constituent notre plus grande force. Plus de 25 % de notre personnel est composé d'ingénieurs, ce qui fait de nous une entreprise hautement technologique.

Technologie

L'excellence en matière d'ingénierie est dans l'ADN de notre entreprise. Notre stratégie d'innovation combine le développement technologique, basé sur des solutions bien connues, avec des projets innovants dans les nouvelles technologies.

Service

Avec une grande capacité technique et une connaissance élevée des systèmes et installations de réfrigération et les installations de réfrigération, nous assurons un service clientèle au niveau national et international.

Marchés et clients

Présents sur les cinq continents et disposant de filiales aux Pays-Bas, en Turquie, en France et en Suisse, nous développons et favorisons la diffusion de nos connaissances pour créer et réinventer les marchés en nous concentrant sur le client et ses besoins.

Capacité productive

La flexibilité d'adaptation dans la fabrication de différents produits contribue à notre service à la clientèle. Notre usine est située à Lucena, dans le sud de l'Espagne, avec une surface totale de 12 000 m².

Qualité et environnement

Nous fournissons des produits qui dépassent les attentes de nos clients, en développant des produits respectueux de l'environnement avec une gestion optimale des déchets de production.

plus de
50 000
unités installées

dans plus de
50
pays

avec plus de
200
employés

R-290 | Propane

Unités monoblocs



- Monoblocs ultra slim pour des petites chambres froides.
- Installation facile Plug & Play à paroi, plafonniers ou de porte.
- Charge de réfrigérant très faible.

Unités monoblocs industriels



- Grande puissance dans un espace restreint.
- Installation facile sur le mur de la chambre.
- Conception tropicalisée jusqu'à une température ambiante de 45 °C.

intarSANIT



- Purification et stérilisation de l'air dans les salles de travail.
- Équipement de filtration à haute efficacité.
- Équipement de renouvellement d'air avec récupération de froid active.

Unités d'évaporation waterloop



- Moto-ventilateurs waterloop condensés par l'eau avec R-290.
- Charge minimale de réfrigérant.
- Installation facile et sûre.

Refroidisseurs de R-290



- Fonctionnement avec de l'eau glycolée et une charge réduite de R-290.
- Compresseurs scroll et semi-hermétiques.
- Groupe hydraulique compris.

Refroidisseurs d'air



- Unités équipées de détendeur et de contrôle.
- Conceptions optimisées pour le glycol.
- Haute, moyenne, basse température et surgélation

R-744 | CO₂

Centrales au CO₂ de 30 à 60 kW



- Grande fiabilité et efficacité dans les climats chauds.
- Sans impact sur l'environnement.
- Haute performance avec la compression parallèle.

Évaporateurs de CO₂



- Évaporateurs dimensionnés pour le CO₂.
- Détendeur thermostatique électronique et solénoïde intégrées.
- Haute, moyenne et basse température.

R-717 | NH₃

Refroidisseurs au NH₃ - ammolite



- Technologie d'ammoniac à faible charge.
- Systèmes d'expansion sèche.
- Refroidisseur condensé par air.

Détende directe au NH₃ - ammolite



- Technologie d'ammoniac à faible charge.
- Installation extérieure.
- Entretien du compresseur sur place.

Waterloop

Groupes de condensation



- Unité à détente indirecte, condensation par eau.
- Très faible niveau sonore.
- Charge réduite de réfrigérant.

Dry-cooler



- Très fiable niveau sonore avec double isolation acoustique.
- Aéroréfrigérant avec groupe hydraulique intégré.
- Régime d'eau jusqu'à 50 °C.

R-134a · R-449A · R-452A | HFC

Unités monoblocs



- Unités monobloc pour des petites et moyennes chambre froides.
- Installation Plug & Play facile contre un mur, un plafond ou un panneau de porte.
- Équipement exempt de contrôle de fuites.

Systèmes split



- Pour petites et moyennes chambres froides.
- Préchargées de réfrigérant et exemptés de contrôle de fuites.
- Réfrigérants d'effet de serre modéré R-134a et R-449A.
- Groupes de condensation silencieux, axiaux ou centrifuges.

Unités monoblocs industriels



- Haute, moyenne et basse température.
- Installation facile sur le mur de la chambre froide.
- Conception tropicalisée pour température ambiante jusqu'à 45 °C.

Centrales frigorifiques compactes jusqu'à 40 kW



- Installations frigorifiques très compactes pour la réfrigération commerciale.
- Faibles coûts d'investissement et d'entretien.
- Installation Plug & Play rapide dans les installations nouvelles ou existantes.

Refroidisseurs de liquide aux fluides HFC



- Faible charge de réfrigérant.
- Système Plug & Play.
- Système compact optimisé avec un minimum d'entretien.

Unités de condensation



- Conception tropicalisée, silencieux et avec ventilateur centrifuge.
- Certification d'éco-conception.
- Versions avec contrôleur électronique et multiservices.

Installations frigorifiques industrielles



- Grande puissance de refroidissement pour les applications industrielles.
- Faible charge de réfrigérant.
- Maintenance simple à réaliser.

Évaporateurs et refroidisseurs d'air



- Unités équipées de vannes d'expansion et de contrôle.
- Conceptions optimisées pour le R-134a, le R-449A et le glycol.
- Haute, moyenne, basse température, et surgélation.

